

Certificado de calibración / medición

OT N°102- 17341 – 2^{do} Parcial y final.
Página 1 de 3

Elemento **Objeto:** 1(un) módulo de presión diferencial, con intervalo de trabajo de: $\pm 1\ 000$ Pa, resolución: 0,1 Pa.
Fabricante / Marca: BEAMEX
Modelo / Número de serie: EXT10mD / 31255

Determinaciones requeridas Calibración


Fecha de calibración / medición 17 de Julio de 2015

Solicitante **EDACI S.R.L.**
Lynch 2684
San Justo - Provincia de Buenos Aires

Lugar de realización **INTI – Física y Metrología**
Av.Gral.Paz 5445 – CP 1650 – Edificio 3 y 44 San Martín – Buenos Aires – Rep. Argentina
Teléfono
(54 11) 4752-5402
(54 11) 4724-6200 interno 6444
E-mail: fisicaymetrologia@inti.gob.ar

Buenos Aires, 20 de Julio de 2015


GUSTAVO SANTA CRUZ
FISICA Y METROLOGIA
INTI


Ing JUAN A. FORASTIERI
DIRECTOR TECNICO
INTI - FISICA Y METROLOGIA



Metodología empleada

La calibración del instrumento se efectuó con una campana manométrica, por el método de comparación.
La calibración se efectuó según la norma DIN EN 837-1 y procedimiento de calibración PEM01P.

Condiciones de medición

El instrumento fue mantenido a la temperatura ambiente de laboratorio antes y durante el período de calibración.
Medio para transmitir presión: aire.

Condiciones ambientales

Temperatura de referencia: 20 °C.
Temperatura de calibración: (21 ± 1) °C.
Presión atmosférica: (1 016 ± 1) hPa.

Resultados

Valores obtenidos, **durante la calibración**, se consignan en la siguiente tabla:

Presión de referencia	Indicación ascendente	Incertidumbre ascendente	Indicación descendente	Incertidumbre descendente	Error ascendente	Error descendente
Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	Pa	Pa
-1 000,0	-1 010,8	± 0,3	-1 010,8	± 0,3	-10,8	-10,8
-600,0	-606,8	± 0,3	-606,7	± 0,3	-6,8	-6,7
-300,0	-303,3	± 0,3	-303,3	± 0,3	-3,3	-3,3
0,0	0,0	± 0,3	0,0	± 0,3	0,0	0,0
100,0	101,1	± 0,3	101,1	± 0,3	1,1	1,1
200,0	202,2	± 0,3	202,2	± 0,3	2,2	2,2
300,0	303,3	± 0,3	303,3	± 0,3	3,3	3,3
500,0	505,4	± 0,3	505,4	± 0,3	5,4	5,4
700,0	707,4	± 0,3	707,6	± 0,3	7,4	7,6
900,0	909,8	± 0,3	909,6	± 0,3	9,8	9,6
1 000,0	1 011,0	± 0,3	1 011,0	± 0,3	11,0	11,0

Incertidumbre de medición

La incertidumbre de medición expandida informada fue calculada multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cubrimiento $k=2$, lo cual corresponde a un nivel aproximado de confianza del 95% para una distribución normal. En ella se incluyen las contribuciones provenientes del procedimiento de calibración y de las condiciones del instrumento al momento de la misma. No contiene términos que contemplen el comportamiento a largo plazo del elemento sometido a calibración.

Observaciones

Indicación: Es el valor que se obtiene del instrumento a calibrar surgido de las carreras efectuadas, leído en un calibrador marca BEAMEX, modelo MC2, s/n 11047.

Presión de referencia: Es la lectura que se obtiene del instrumento patrón.

Error: Es el valor dado por la diferencia de los valores de Indicación y Presión de referencia.

Nota: El instrumento presenta para su lectura, distintas unidades de presión; la calibración se realizó en: Pa.

El INTI es el máximo órgano técnico de la República Argentina en el campo de la Metrología. Es función legal del INTI la realización y mantenimiento de los patrones de las unidades de medida, conforme al Sistema Internacional de Unidades (SI), así como su diseminación en los ámbitos de la metrología científica, industrial y legal, constituyendo la cúspide de la pirámide de trazabilidad metrológica en la República Argentina. Los Certificados de Calibración/Medición emitidos por el INTI y por los Institutos Designados por el INTI en las magnitudes no cubiertas por éste, garantizan que el elemento calibrado posee trazabilidad a los patrones nacionales realizados y mantenidos por el propio INTI y los Institutos Designados por el INTI.

Con el fin de asegurar la validez, coherencia y equivalencia internacional de sus mediciones, el INTI, como miembro del Sistema Interamericano de Metrología (SIM), participa junto con otros Institutos Nacionales de Metrología en comparaciones interlaboratorios organizadas por las diferentes Organizaciones Metrológicas Regionales (OMR) o por el propio Comité Internacional de Pesas y Medidas (CIPM), a través de sus Comités Consultivos.

El INTI es asimismo firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo de Patrones Nacionales de Medida y Certificados de Calibración y de Medición emitidos por los Institutos Nacionales de Metrología (CIPM-MRA), redactado por el Comité Internacional de Pesas y Medidas, por el que todos los Institutos participantes reconocen entre sí la validez de sus Certificados de Calibración y de Medición para las magnitudes, campos e incertidumbres especificados en el Apéndice C del Acuerdo, el cual refleja las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) aceptadas a nivel internacional, soportadas por comparaciones internacionales y realizadas bajo un sistema de gestión de la calidad basado en la norma ISO/IEC 17025. Este Acuerdo constituye la respuesta a la creciente necesidad de un esquema abierto, amplio y transparente para brindar a los usuarios información cuantitativa confiable sobre la comparabilidad de los servicios nacionales de metrología, proporcionando la base técnica para acuerdos más amplios en el comercio internacional y en los ámbitos reglamentados.

Las CMCs declaradas por cada participante del CIPM-MRA son aceptadas por los demás mediante un complejo procedimiento de evaluaciones, que en cada caso puede demandar varios años de actividad, hasta llegar a ser incorporadas en el Apéndice C de la base de datos que mantiene la Oficina Internacional de Pesas y Medidas (Bureau International des Poids et Mesures - BIPM) en el sitio web <http://www.bipm.org>. Desde la firma del Acuerdo en 1999 hasta la fecha, el INTI ya ha presentado sus CMCs más relevantes en todas las magnitudes y continúa ampliando sus declaraciones.

El INTI a través de sus diferentes Centros de Investigación, ubicados en diferentes regiones del país, brinda un Servicio Integrado de Calibración. En los casos en que diferentes centros ofrecen el mismo servicio, los procedimientos de calibración y medición se encuentran armonizados. De esta manera se acuerdan y establecen internamente metodologías comparables para el desarrollo de determinaciones similares y se garantiza la compatibilidad de los resultados.

Fin del Certificado

INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGÍA INDUSTRIAL

► Para acceder a la totalidad de los servicios metrológicos que el INTI ofrece desde sus centros de investigación, ubicados en diferentes regiones del país consulte http://www.inti.gob.ar/servicios_metrologicos/